



FICHE TECHNIQUE

DOLPHON XL-2102 RESINE POLYESTER

DESCRIPTION

La DOLPHON XL-2102 est une résine polyester mono composante 100% de matière solide, particulièrement conçue pour l'imprégnation à immersion, soit en cuve ouverte soit en autoclave sous vide.

Les propriétés principales de cette résine sont les suivantes :



Approuvé par les UL (File OBOR2.E317427 et OBJS2.E317429)
Très basses émissions dans l'atmosphère au cours du cycle de traitement
Odeur très faible
Très bon pouvoir mouillant
Pouvoir liant élevé
Cycles d'étuvage relativement courts
Faible/moyenne viscosité
Approuvé EN 45545-2 pour matériaux roulant

APPLICATIONS TYPIQUES

Stators	Bobines	Transformateurs
Rotors	Inductances	

CARACTERISTIQUES

Propriétés physiques	
Densité, à 25°C	1.120±30 g/l
Viscosité, Coupe Ford à 25°C	110-170"
Viscosité, Coupe ISO à 25°C	80-120"
Temps de gélification à 100°C	30-50'
Perte en poids (sur 10 gr. du produit, 1h. à 150°C)	< 3,5%
Conductibilité thermique	0,25-0,30 W/mK

Propriétés mécaniques suivant IEC61033		
Méthode B, Bond strength, bobine hélicoïdale, (Essai effectué sur fil MW 35 - double imprégnation – bobinage etuvé 1 h. at 150°C)	Température	N à rupture
	25°C	>180
	80°C	>90
	150°C	>30

Propriétés électriques	
Pouvoir diélectrique, ASTM D-115 sur un film sèche de 25 micron	>3200 Volts
Résistance spécifique volumétrique, IEC 60464 partie 2	>10 ¹⁵ Ωcm
Résistance spécifique volumétrique après 7 jours d'immersion dans l'eau, IEC 60464 partie 2	>10 ¹² Ωcm
Résistance à la surface, IEC 60464 partie 2	>10 ¹⁵ Ω
Constante diélectrique à 25°C, ASTM D-150	3,2
CTI IEC 60112	600 M



Classification thermique suivant UL 1446		
Fil	Twisted pairs	Helical coils
MW 16-C	220°C	-
MW 28-C	130°C	-
MW 35-C	180°C	200°C

Propriétés chimiques		
Absorption d'eau, ASTM D 570	90'at 100°C < 1.5% 24 h at 25°C < 1%	
Résistance aux vapeurs de solvants, IEC 60464 partie 2	Xylene Methanol Hexane	Resistant Resistant Resistant
Résistance aux liquids, après 7 jours immersion ISO175	Acide clorhydrique 10 %	< 2.5 %
	Acide sulfurique 30%	< 1.5 %
	Essence	< 1.5 %
	Huile	< 0.5 %
	Tensioactif	< 1.5 %

Certification EN-45545-2 (Septembre 2016)	
Prerequi	Classification
R22	HL1, HL2, HL3
R23	HL1, HL2, HL3

MISE EN OEUVRE - SUGGESTIONS

La DOLPHON XL-2102 peut être utilisée soit en autoclave sous vide, soit en cuve ouverte à la pression atmosphérique. Pour l'application en cuve ouverte ou en installations en continu nous conseillons à titre d'indication le cycle suivant:

1. Préchauffer les unités jusqu'à 50-60°C max (le préchauffage n'est pas impératif)
2. Plonger dans la résine pendant 30-60 minutes.
3. Laisser égoutter pendant 1 h. minimum.
4. Etuver en choisissant un des cycles suivants :

2 ½ h. à 150°C	2 h. à 160°C	1 ¼ h. à 170°C
----------------	--------------	----------------

(les temps doivent être calculés après que la pièce a atteint la température d'étuvage.)

Pour l'application VPI il est nécessaire d'établir les paramètres chaque fois, suivant l'installation d'imprégnation: veuillez nous consulter.

CONSERVATION

La résine DOLPHON XL-2102 craint la lumière et est sensible aux rayons UV. Quand la résine n'est pas utilisée, les cuves d'imprégnation doivent être protégées du soleil avec des couvercles (non transparents). L'exposition à la lumière directe du soleil peut provoquer une partielle gélification sur la surface de la cuve.

La résine Dolphon XL 2102 est fournie déjà catalysée. Gardée dans les conditions où elle est fournie, la Dolphon XL-2102 a une bonne stabilité au stockage et se conserve sans altérations à des températures de 30°C où inférieures pendant 18 mois. Stocker en un endroit frais à l'abri du soleil et des sources de chaleur. La DOLPHON XL-2102 réagit avec le cuivre non revêtu, les alliages de cuivre et le caoutchouc naturel. Nous déconseillons l'emploi de ce matériel dans la construction de l'installation d'imprégnation.

L'emploi de la résine Dolphon XL-2102 ne nécessite pas de précautions spéciales, mais seulement du respect des règles d'hygiène du travail. Pour plus d'informations, voir la fiche de sécurité.



outes les informations et les renseignements pour l' emploi du produit sont basées sur spécifications techniques croyables et sont fournies à titre d' information et en base à l' expérience dans l' emploi. Elles ne peuvent pas constituer aucunes garanties, mais seulement une base indicative sujette à des variations en fonction de l' emploi et du type de matériel à traiter. Avant l' emploi, l' utilisateur doit déterminer si le produit est approprié pour le travail qu'il va faire en s' endossant tous les risques et les responsabilités quoi qu'il arrive en rapport à tel emploi. Le producteur et/ou le vendeur n'est pas considéré responsable pour aucun accident, perte ou dommage, direct ou indirect qui dérive de l' emploi ou de l' incapacité d' utiliser les produits susdits. L' Albesiano Sisa Vernici srl se réserve le droit de varier/modifier sans aucun préavis les spécification techniques du produit qui sont contenues en ce document.

File: XL-2102 fra	Rédigé le : 16.02.2012	Mis à jour le : 17.10.2016	Ce document annule et remplace toutes les précédentes
----------------------	---------------------------	-------------------------------	---