

Resina

DOLPHON CN-1130

- **Composto polibutadienico bicomponente per incapsulamento**
- **Auto-estinguente, conforme alla norma UL 94 V0.**
- **Molto flessibile, elastomerico, può sostituire le resine silconiche.**
- **Ottima stabilità all'idrolisi.**
- **Eccellenti resistenze chimiche.**
- **Basso ritiro, basse tensioni durante l'indurimento: non danneggia i componenti fragili.**
- **Riparabile.**
- **Ottima resistenza agli shock termici.**

Descrizione

La resina DOLPHON CN-1130/A usata con l'indurente CN-1130/B è un composto elastomerico, a base di resina polibutadienica, formulato specificatamente per incapsulare e rivestire apparecchiature elettriche che richiedono proprietà auto-estinguenti.

DOLPHON CN-1130 è conforme alle caratteristiche di autoestinguenza richieste dalla specifica UL-94 V-0, e può sostituire le resine silconiche per l'incapsulamento di componenti delicati con il vantaggio di un costo inferiore e di migliori proprietà elettriche e di resistenza agli agenti chimici. DOLPHON CN-1130 garantisce una ottima protezione per apparecchiature elettriche ed elettroniche in ambienti aggressivi.

Usi consigliati

Incapsulamento e riempimento di sensori, trasformatori, connettori, relé, amplificatori, scatole di giunzione, bobine, interruttori, giunzione di cavi, nuclei di ferrite, alimentatori, motori, schede elettroniche.

Applicazione

La resina deve essere miscelata prima dell'uso, perché contiene cariche che potrebbero depositarsi sul fondo del contenitore durante lo stoccaggio. Evitare l'introduzione di aria durante la miscelazione.

L'indurente è sensibile all'umidità durante tutte le fasi del processo (stoccaggio, miscelazione, incapsulamento). Le parti da incapsulare devono essere asciutte e pulite.

Un preriscaldamento delle apparecchiature e/o della resina può migliorare l'incapsulamento. Un ciclo sottovuoto migliora le proprietà elettriche e meccaniche. La miscelazione può essere effettuata manualmente o tramite macchine automatiche. Nel caso di un processo manuale la miscelazione deve essere fatta con attenzione e lentamente, per evitare di incorporare aria. È importante che la miscela sia uniforme, raschiare bene anche le pareti e il fondo del contenitore in modo che tutta la resina sia mescolata con il reattore. La miscela può essere deaerata per ottenere un incapsulamento privo di bollicine d'aria, e per ottenere la massima penetrazione può essere processata sottovuoto.

Suggeriamo di versare lentamente la miscela in un angolo della forma in modo che la resina salga dal fondo verso la superficie evitando in tal modo di imprigionare aria nella colata.

Dolphon CN -1130 gelifica dopo 2-4 ore a 20°C e indurisce in 24 ore. Il sistema risulterà indurito e non appiccicoso dopo l'indurimento iniziale ma raggiunge le sue proprietà meccaniche finali dopo diversi giorni. L'indurimento completo viene raggiunto dopo 7 giorni a 25°C. Per accelerare l'indurimento e migliorarne le caratteristiche, dopo la gelificazione iniziale il DOLPHON CN-1130 può essere messo in forno a 60-65°C per 4 ore.

I tempi di gelificazione e di indurimento dipendono dal volume della miscela, dalla temperatura e dallo spessore dello strato. Le proprietà finali dipendono dal livello di polimerizzazione.

Rapporto di miscelazione (resina/indurente):

In peso 100 / 10

In volume 100 / 11

Precauzioni per l'uso

I nostri prodotti sono destinati solamente ad uso industriale/professionale. Per qualunque informazione supplementare fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Stabilità e conservazione

Resina e indurente: 12 mesi a 30°C max., nei contenitori originali ben chiusi protetti dall'umidità.

Proprietà fisiche resina	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Colore			Neutro
Peso specifico @ 25°C			1.30
Viscosità Brookfield @ 25°C	ISO 2555	mPa.s	15000-35000

Proprietà fisiche indurente	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Colore			Ambrato
Peso specifico @ 25°C			1.22
Viscosità Brookfield @ 25°C	ISO 2555	mPa.s	180-240

Proprietà fisiche miscela	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Colore			neutro
Peso specifico @ 25°C			1.26
Viscosità Brookfield @ 25°C	ISO 2555	mPa.s	5000-12000
Tempo di gelificazione @ 25°C, 100g	TECAM	minuti	60-150

Dopo l'indurimento: Proprietà fisiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Durezza Shore A @ 25°C	ISO 868		45*
Ritiro		%	0,01

*: 2h @ 80°C indurimento

Proprietà termiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Temperatura di transizione vetrosa g	TMA	°C	-50
Coef. espansione termica < Tg	TMA	ppm/°C	70
Coef. espansione termica > Tg	TMA	ppm/°C	197
Temperatura di utilizzo		°C	-50 / +100

Proprietà elettriche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Resistività superficiale @ 25°C	ASTM D-257	Ω	>10 ¹²
Resistività volumetrica @ 25°C	ASTM D-257	Ω.cm	>10 ¹³
Potere dielettrico @ 25°C (25µm)	ASTM D-149	KV/mm	40
Costante dielettrica εr @ 25°C	ASTM D-150		2.29
Fattore di dissipazione tgδ @ 25°C	ASTM D-150		0.0003

Responsabilità

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica devono essere intese come una linea guida, a titolo informativo. Esse non costituiscono una garanzia, e non impegnano VonRoll in nessun modo. VonRoll si riserva il diritto di cambiare / modificare in qualunque momento e senza preavviso le specifiche tecniche. Le proprietà descritte in questa scheda tecnica sono basate su risultati di prove effettuate su lotti standard prodotti dalle aziende affiliate alla Von Roll Holding Ltd. (definite come "Von Roll"). Alcune variazioni nelle proprietà del prodotto sono possibili. Commenti o suggerimenti relativi ad ogni altro aspetto non direttamente legato alle proprietà del prodotto stesso sono fornite con il solo scopo di attirare l'attenzione degli utilizzatori finali su caratteristiche che gli potrebbero essere utili per determinare, autonomamente, l'adeguatezza e il modo d'uso del prodotto. Von Roll non garantisce che l'uso del suo prodotto rispecchierà i risultati descritti nella scheda tecnica, o che le informazioni fornite siano complete, accurate ed utili. L'utilizzatore è responsabile di determinare l'appropriatezza del prodotto per l'uso che ne intende fare. Von Roll non può essere ritenuta responsabile per nessun danno, incidente, costo o rimborso a nessuna persona coinvolta direttamente o indirettamente, causato da informazioni contenute in questa scheda tecnica. Nessuna informazione contenuta in questa scheda tecnica costituisce una garanzia. Von Roll non fornisce nessuna garanzia, né implicita né esplicita, attraverso questa scheda tecnica incluse garanzie implicite e riguardanti l'appropriatezza per usi specifici. Von Roll non potrà in nessun caso essere considerata responsabile per incidenti, perdite, danni diretti o conseguenti.